

Somos una empresa orgullosamente colombiana, que desde el año 2000 desarrolla tecnología para monitoreo continuo y de ruta de vibraciones, que permite el diagnóstico de condición de turbomaquinaria y máquinas impulsadas por motores eléctricos.

Además, contamos con un equipo técnico altamente calificado para prestarle a la industria, los siguientes servicios:



ANÁLISIS ROTODINÁMICO



Las turbinas hidráulicas, de vapor y de gas, los turbocompresores y las grandes máquinas que tienen amplias variaciones en velocidad y carga, requieren de equipos especializados y detallados análisis de vibraciones para comprender el funcionamiento integral de las mismas y realizar exitosos análisis y diagnósticos.

Para esto A-MAQ S.A. ha desarrollado la solución A-SDAQ MÓVIL, que recibe las señales de vibración directamente de los sensores instalados en la máquina, habilitando la grabación multicanal de esta información en diferentes condiciones de operación incluyendo variaciones en la carga y la velocidad.



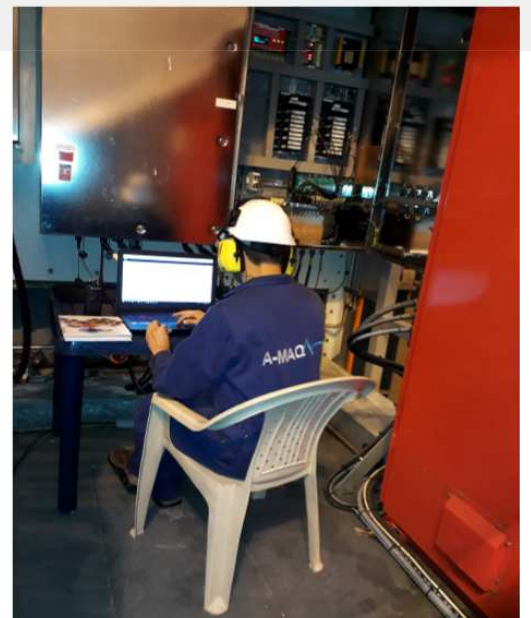
Servicio para máquinas sin sensores

A-MAQ cuenta con sensores de proximidad y sensores sísmicos para realizar su instalación temporal en máquinas que no cuenten con sensorica.



Servicio para máquinas sensorizadas

Para las máquinas que estén sensorizadas y cuenten con un sistema de protección por sobrevibración (BENTLY NEVADA, PROVIBTECH, etc), podemos conectar nuestro equipo "A-SDAQ MÓVIL" a los sensores de vibración instalados en la máquina, a través de las salidas coaxiales que se encuentran en los paneles frontales de dichos sistemas.



Medición de vibraciones multicanal y en forma continua:

La medición se realiza para todos los canales al unísono y en continuo, durante el arranque de la máquina, a velocidad nominal, a diferentes cargas y en la parada de la máquina.

Para cada punto se despliegan gráficos especializados como: órbitas, centro de eje, espectrogramas, espectros, espectros duales, bodés, polares, tendencias, entre otros.



Esta valiosa información permite detectar y controlar oportunamente anomalías como:

Desbalanceo dinámico, desalineación, holgura mecánica, precarga excesiva o débil, resonancias, pulsaciones, inestabilidades dinámicas como giro de aceite y latigazo de aceite, identificación de velocidades críticas, cambios en la rigidez y amortiguamiento dinámico.

Problemas en generadores como excentricidad en estator o en rotor, soldadura o rotura de barras, fases sueltas. Problemas en cajas reductoras como desgaste en dientes, desalineación, excentricidad, sobrecarga, backlash, hunting, entre otras anomalías.

Informe de hallazgos:

Los analistas en campo, podrán informarle acerca de los hallazgos preliminares, sin embargo, 8 días después de realizadas las mediciones, le estarán compartiendo en medio digital, un completo informe con los resultados de las mediciones y sus respectivas conclusiones.

Analistas certificados:

Para los servicios de análisis rotodinámico, contamos con analistas certificados internacionalmente en vibraciones en la categoría 3 por el:

